

# 仕 様 書

機械工学科実習工場改修に伴う  
工作機器他移設業務（復路）一式

令和3年1月

独立行政法人国立高等専門学校機構

群馬工業高等専門学校

## 1. 概要

本業務は、群馬工業高等専門学校（以下「甲」という。）が実施する機械工学科実習工場改修工事に伴って、請負者（以下「乙」という。）が対象物品等の調査、移設計画の作成を実施し、各工作機器、理化学機器、特殊装置の性能確認、物品の搬出搬入及び再設置等を行い、実習・研究環境の中断期間が最短となるよう実習・研究環境の再構築を円滑に行うことを目的とするものである。なお、往路の移転は令和2年に実施済みで、本件は復路分である。

乙は業務の履行にあたり、業務の意図及び目的を十分理解した上で業務に適用すべき諸基準等に適合し、所定の成果を満足するような技術を十分に発揮しなければならない。

## 2. 移設元及び移設先（別紙2 構内配置図参照、なお各建物平面図は契約締結後に提供する。）

### ① 移設元：群馬工業高等専門学校（群馬県前橋市鳥羽町580）

器具庫  
機械工学科棟  
専攻科棟  
第一体育館  
地域連携テクノセンター  
図書館  
ボイラー室

### ② 移設先：群馬工業高等専門学校（群馬県前橋市鳥羽町580）

機械工学科実習工場  
廃棄物品置き場

## 3. 業務履行期間

本業務は契約締結後～令和3年4月30日の期間に行うこと。

## 4. 移動物品

別紙1「物品リスト」のとおり。

## 5. 完了通知書の提出及び検査

乙は、本業務が完了した時は、完了通知書を提出し甲の検査を受けるものとする。

なお、甲がメーカー指定をした物品については、必要に応じて各メーカーが実施したことを証明する作業完了報告書を添付するものとする。

## 6. 代金の支払い

検査終了後、適法な請求書を受理した日から起算して60日以内に支払うものとする。

## 7. 提案書等の提出

この一般競争に参加しようとする者は、仕様書で求める業務を履行できることを証明する書類等（提案仕様書、業務計画書、業務に必要な資格を有することを証明する許可書の写し、性能検査を必要とするものでメーカーによる作業が可能であることを証明する書類等で構成された提案書、保険金額1事故につき最低50,000,000円以上の賠償責任保険及び移設期間中に20,000,000円以上の建設工事保険に加入していることを証明する書類、資格審査結果通知書（全省庁統一）写し、契約実績（移設業務内容（理化学機器を含めた移設実績）における契約実績を過去10年以内で1件）における契約書の写し、参考見積書等）を、令和3年2月2日（火）17時00分までに群馬工業高等専門学校総務課経理係に提出し、甲の承認を得るものとする。

なお、提出した資料について説明を求められた場合には、これに応じること。

※ メーカー及びメーカーが認めたメンテナンスサービス会社の作業を実施する必要のある製品については、実施を証明できる下記のいずれかの資料を提出すること。

①代理店証明書 ②直接実施証明書 ③各メーカーから応札参加者に対する見積書

## 8. 現場説明会

以下の日時に開催するので、希望者は参加すること。

令和3年1月22日（金）14時30分～15時30分（予定）

## 9. 業務内容

### (1) 移設業務計画書の作成

乙は、契約締結後、本仕様書に基づき以下の項目を示した移設業務計画書を、甲の指定する期日までに提出すること。移設業務計画書は甲と協議の上策定し、その承認を受けること。また、作成にあたって必要な現場調査等は、甲と協議して実施するものとする。

#### ① 「作業日程表」及び「メーカー別作業日程表」

- ・ 「作業日程表」は9.(2)-②における甲の担当者からの聴取の結果を踏まえ、安全かつ効率的に移設が完了するよう策定し、甲と協議して決定すること。
- ・ 「メーカー別作業日程表」は、別紙1「物品リスト」においてランクAとされているもの（以下「特殊物品」という。）について、各メーカー及び問合せ業者と十分協議の上作成すること。

#### ② 「移設物品詳細リスト」の作成

- ・ 別紙1「物品リスト」をもとに必ず現場を確認し、再構築に必要な作業内容を確認の上、物品リストに機器等に対する電気・ガス・給排水・排気等のユーティリティの状況などを

加えた移設物品詳細リストを作成すること(様式任意)。

- ・ 業務期間中に移設物品の詳細リストに変更の必要が生じた場合は修正の上再提出すること。

- ③ 「搬出・搬入ルート図面」
- ④ 「作業体制表」
- ⑤ 「養生計画書」
- ⑥ 「梱包要領書」
- ⑦ 「安全衛生に関する書類」

安全作業手順、搬入作業手順、高所作業手順、火気作業(高圧ガス、特定高圧ガス)について明示すること。

- ⑧ 「障害発生時の連絡体制図」

#### (2) 業務本部の設置及び管理業務

- ① 乙は、契約締結後速やかに甲の指定する場所に業務本部を設置するとともに、業務期間中は理化学機器・装置に精通した専任の現場責任者を常駐させ、本業務に関連した甲からの相談に応じること。
- ② 乙は、甲の担当者に対して移設先の配置、移設希望日程等について聴取等を行い、関連する甲の担当者と協議の上、9.(1)の移設業務計画書を作成すること。また、各特殊物品に対する作業手順書を作成すること。
- ③ 乙は、業務期間中連絡がとれる体制を有すること。連絡手段の確保に要する費用は本調達に含むものとする。

#### (3) 事前説明会の開催

乙は、甲の業務責任者及び担当者等に対し、業務準備に関する諸事項と留意事項を明示し、全体又は個別の説明会を実施するものとする。なお、甲の担当者向けに移設作業要領を作成し配布すること。

#### (4) 移設前準備作業

- ① 搬出の準備段階において、切削油剤、潤滑油等の油脂類の抜き取り作業及び廃液処理、チラーの冷却水等の抜き取り作業及び廃液処理を行うこと。
- ② 作成した移設物品詳細リストを参考に、対象物品へ漏れなくすべて行き先ラベルを貼付するため、乙は必要枚数を甲へ提供すること。また、その記入方法等は9.(1)-⑥で規定し甲の承認を得ること。
- ③ 乙は、梱包資材等を甲の指定する期日までに甲が指定した資材置き場に供給し、必要数量を適宜各担当者へ配布すること。

なお、特殊物品等についてはホコリ等を考慮した梱包を行うこと。また、梱包資材等の調達に要する費用は本業務に含むものとする。

- ・ 布粘着テープ 50mm×25m程度
- ・ ダンボール(ダブル仕様・取手付) ※ 種類は2種類以上とする。

- ・ 折りたたみコンテナ
  - ・ 廃液用ポリタンク
  - ・ 行き先ラベル（廃棄ラベル、割れ物ラベルを含む）
  - ・ 気泡緩衝材 1200 mm×42m程度
    - ※ 対象梱包物の特性に応じ、非帯電仕様や防電仕様及び、導電仕様も準備すること。
  - ・ ミラーマット 1 mm×400 mm×400 mm程度
- ④ 業務にあたっては、建物、内装・外装及び外部等建物工作物に破損・汚損を与えないよう十分配慮し、以下のとおり養生すること。
- ・ 床に関しては、搬入経路となりうる箇所（面）をくまなく青ベニヤ等で養生すること。
  - ・ 柱・壁面に関しては、板ダンボール等を用意し全面へ養生すること。また、ウォールキーパー等を用意し、養生材の転倒防止策を施すこと。
  - ・ 階段・踊り場に関しては、上記床・廊下・壁面にならい養生を施すこと。
  - ・ これらの養生に必要な資材の確保に要する費用は本調達に含むものとする。
- ⑤ 建屋や建物に付随するもの、路盤、外灯等を誤って破損・汚損した場合は、速やかに原状回復すること。また、移設元の搬出作業で建物等の開口工事や搬出入路の新設工事が必要となった場合は、甲と打合せの上、乙が行うこと。乙は搬出作業完了後、速やかに甲の指示のもと工事を行った場所の復旧を行うこと。また、乙は開口・新設工事から復旧工事の作業期間中は、防犯と安全を加味した対策を行うこと。工事の費用は、本業務に含む。
- ⑥ 物品リストに記載のない書籍類・ガラス類・小物等については、甲の担当者の指示に従って梱包・開梱・配架を行うこと。なお、梱包資材の用意は本業務に含む。
- ※ 梱包資材等の数量は現場調査時に確認し、乙の責任で用意すること。

#### (5) 物品移設業務

##### ① 搬出方法

- ・ 移設物品及び廃棄物品が混在しているので、宛先ラベル、各担当者の指示によりの確かつ漏れなく搬出するものとする。
- ・ 特殊物品は、別紙3「ランク別作業内容」にて指定された作業内容に準じて、各メーカー及び問合せ業者が作業を実施すること。

##### ② 搬入方法

- ・ 行き先ラベルに基づき的確に搬入し、各担当者の指示により設置するものとする。
- ・ 必要に応じて、機器等の水平出し、簡易アンカー固定、耐震固定を施すこと。
- ・ 搬出搬入ともに別紙3「ランク別作業内容」に従って作業を実施すること。

(6) その他再構築業務において付随する業務を行うこと。

#### 10. 作業日・作業時間

本業務は、9. (1)-①「作業日程表」及び「メーカー別作業日程表」に従って、原則として平日の午

前9時から午後5時までに行うものとする。ただし、甲からの要請があった場合や特別な事情のある場合はこの限りではない。なお、その場合、乙は事前に甲と協議の上決定することとする。

## 11. 移設物品の取り扱い

移設物品の取り扱いは以下のとおりとする。

(ア)別紙3「ランク別作業内容」に従って、それぞれの移設物品の特性・規格・用途等に応じて、最も適した方法で作業を行い、作業中の損傷・破損等の事故がないように十分配慮すること。特に特殊物品については、甲と十分に協議の上対応すること。また、作業中に予想される降雨等の気象の変化に対して、十分な対策を講じること。

(イ)特殊物品及びその付属品の扱いについては以下のとおりとする。

① 甲の指定する場所に運搬し、指定する位置に機器の設置を行うこと。

② 機器の保護のために必要な梱包、揺れ止めの固定等を施し運搬すること。

※ 精密な機器の運搬に際しては、緩衝器付きキャスターを装備した台車等を用い、またバリケード等で作業範囲を囲う等の対策を施し、安全かつ円滑に作業を実施すること。

③ 特殊物品（ランク A）について

メーカー又はそれに準ずる業者による事前点検・動作確認及び性能試験表を作成し、解体作業（ユーティリティの切断を含む）を行う。その後、乙により梱包・輸送を行う。

移設後、メーカー又はそれに準ずる業者による開梱・組立（ユーティリティの接続を含む）・調整を行い、事前点検と同様の事後点検を実施し性能試験表を作成の上、事前点検のデータと照合し、甲の担当者の承認を得る。

なお、性能試験表（様式任意）は乙が管理し完了後、甲の担当者へ提出すること。

④ 特殊物品（ランク B）について

移設前に乙の技術員による事前点検を行い、解体・梱包・輸送を行う。必要に応じてユーティリティの切断も行う。移設後、開梱・組立、必要に応じてユーティリティの接続を実施し、動作確認又は点検を行うこと。

⑤ 実験機器他（ランク C）について

移設前に甲の担当者による動作確認を行い、乙はユーティリティの切断・解体・梱包・輸送を行う。移設後、乙は開梱・組立・ユーティリティの接続を行い、甲の担当者による動作確認で承認とする。

また、什器類は乙による解体・組立作業を行い、必要に応じて耐震固定も行うこと。

⑥ 一般物品（ランク D）について

乙は、物品の移設を行うこと。

主に什器等・段ボールとするが、梱包・開梱は甲が行う。

⑦ 廃棄物品（ランク H）について

廃棄物品は、廃棄置き場までの運搬を行う。ユーティリティ・耐震固定など接続している物品に関しては、乙により切断作業も行うものとする。

(ウ)電気・ガス・給排水等が接続されている特殊物品等の取外し工事は、次の通りとする。ただし、必要により甲と協議の上、甲の了承のもと変更できるものとする。

- ① 付帯設備の切断、撤去工事に先立ち、停電・断水・機器の使用不能等施設の業務に支障をきたすと思われる作業については、甲の担当者と作業の手順、方法、日程等を十分に打ち合わせの上作業計画をたてること。
- ② 電気設備工事は、移設機器から近傍の開閉器の二次側からケーブルを切断後、ケーブルを引き抜くこと。
- ③ ケーブル以外の配線の場合は、移設機器の端子から切断すること。なお、撤去後の既存配線の末端は絶縁テープ処理とすること。
- ④ 三相モーターを使用している機器については、切断前に正相逆相を確認して設置し、運転時のトラブルが無いようにすること。
- ⑤ 給排水・ガス等の切断工事は、移設する機器・流し等の接続管部分から切断すること。なお、撤去後の既存給水管及びガス管の末端はプラグ止めとすること。
- ⑥ 上記以外の配管等については、甲と協議し、その指示に従うこと。

(エ)電気・ガス・給排水等の接続が必要な機器への付帯設備の接続工事は、次の通りとする。ただし、必要により甲と協議の上、甲の了承のもと変更できるものとする。なお、各配線・配管は機器から近傍 1.8M 以内を基本とするが、延長が必要な場合は協議の上、柔軟に対応すること。

- ① 機器等の設置に伴う実験室内配線、配管（二次側以降の配線、配管等の接続）を行う。配線、配管等の取り外し、取り付けのほか試運転や調整を要する機器については、取り付け後、調整、性能確認まで行うこと。
- ② 電気設備工事は機器から近傍の電気設備（ブレーカー、スイッチボックス、絶縁テープ処理してあるケーブル等）に接続配線工事を行う。なお、必要に応じて設備施工法令に基づく処置を行うこと。事前に現場で甲と協議して行うこと。
- ③ 給水設備工事は機器から近傍に施工された給水バルブに配管する。また、給水管材料は原則として対衝撃性硬質塩化ビニルパイプ、硬質塩化ビニルライニング鋼管、ステンレスフレキチューブ、耐圧ビニルホースを使用すること。ただし、使用材料は機器の特質にあわせて選択すること。事前に現場で甲と協議して行うこと。
- ④ 排水設備工事は、近傍の閉止フランジを分岐し機器まで配管する。また、排水管材料は原則として、硬質及び軟質塩化ビニルパイプを使用すること。事前に現場にて甲と協議して行うこと。
- ⑤ 冷却水設備工事は機器から近傍の冷却水バルブより分岐し、機器まで配管する。冷却水管の材質は原則として、対衝撃性硬質塩化ビニルパイプ、硬質塩化ビニルライニング鋼管、耐圧ビニルホースとする。ただし、機器の性質により材質を変更すること。
- ⑥ 高圧ガス設備工事は、近傍の中央配管、シリンダーキャビネット及び高圧ガス用バルブより分岐し機器までを配管する。事前に現場にて甲と協議を行い、関係法令を遵守し作業に取り掛かること。

- ⑦ 高圧及び低圧ガスの気密検査を行うこと。
- (オ)別紙1「移設リスト」の耐震固定必要台数欄に台数の表示がある物品については、移設した物品に相応した工法にて耐震固定作業を施すこと。なお、耐震固定対象物や箇所は柔軟に対応するものとし、甲の担当者の指示に従うこと。
- (カ)家具什器類（机、ロッカー、キャビネット、テーブル等）は原則として梱包は不要で、搬送時に必要により養生を行うこと。また乙は移動した家具什器類の外面に付着したほこり、汚れ等を薬剤等で拭き落とすものとする（倉庫保管のものを除く）。
- (キ)図書、資料、文書、試験研究用器材等の取り扱いは、以下のとおりとする。  
甲の担当者等の図書、資料、書類等は、甲の担当者の指示に従って、乙が梱包・開梱・配架を行い輸送する。
- (ク)OA機器等の取り扱いは以下のとおりとする。  
① OA機器（パソコン、プリンター、ファクシミリ、複写機等）及びその周辺機器の断線、結線は甲の担当者が行う（レンタル、リース機器を含む）。  
② パソコン、NAS、サーバー等のデータバックアップ・リカバリー等の処置が必要な場合は甲の担当者が行うものとする。
- (ケ)廃棄物品の取り扱いは以下のとおりとする。  
① 乙は廃棄物品を甲の指定した廃棄置場に搬入するものとする。また、作業中に発生する梱包資材、養生資材等の不要品については、現場に残すことなく速やかに回収し乙が処分するものとする。  
② 乙は廃棄物品のうち機密文書とされるものについては、その都度甲の指示に従って取り扱うものとする。
- (コ)法令で定める資格を要する作業について、有資格者を確保して実施するものとし、法令の規定を遵守し、作業の安全に心がけること。

## 12. 報告

- (ア)乙は、当日の作業に従事する人員、車輛数、作業順序、移設業務計画書からの変更事項の有無等について、開始前に甲に報告するものとする。
- (イ)乙は、作業当日の作業実施状況と終了時の報告を甲に行うものとする。
- (ウ)乙は、作業の内容、物品等に不測の事態及び事故が発生した場合は、速やかにその内容等を甲に報告し指示を受け解決を図り、その経過を報告するものとする。

## 13. 安全確保の義務

- (1)作業の実施に当たっては、来訪者、教職員、学生及びその他関係者の安全を確保するため、必要に応じて通路及び道路等に警備員を配置すること。
- (2)通路及び道路等に移設物品及び廃棄物品等をみだりに積載し、通行の妨げにならないよう十分に配慮するものとする。

(3) 各種作業に従事する者に対して安全教育を行い、安全管理責任者を定め、安全作業の励行に努めること。

#### 14. 事故防止及び補償

(ア) 乙は、作業の実施にあたっては、必要な関係法令を遵守し、第三者のほか来訪者、教職員、学生、及びその他関係者の安全確保に万全を期すとともに、安全作業に努め、事故の絶無を期さなければならない。

(イ) 万一本作業中に、以下の人身事故、物損事故、搬送物品の破損、遺失等の事故が発生した場合、その損害の補償等については、すべて乙の責任とする。

- ① 第三者、来訪者、教職員、学生、その他関係者及び乙の従業員の人身事故
- ② 作業車輛等によるすべての人身事故、物損事故
- ③ 敷地内の縁石、植栽、建物、構造物とそれに付随する設備に対する事故
- ④ 移設物品に対する事故
- ⑤ その他乙の管理責任に基づく事故

#### 15. 機密の保持等

乙は、本業務により知り得た秘密を第三者に漏洩しないこと。業務完了後も同様とする。

#### 16. 遵守事項

乙は、次の事項を遵守すること。

(ア) 移設物品の取扱については特に慎重を期し、破損・汚損等のないように作業員に十分徹底させること。なお、取扱上、甲から特に指示のあった場合は必ずその指示に従うこと。

(イ) 乙の現場責任者及び作業員は、名札及び腕章をつけ、部外者との識別ができるようにすること。さらに現場責任者は腕章等で作業員と識別できるようにすること。

(ウ) 本業務に関係ない場所にみだりに立ち入らないこと。

(エ) 作業従事者に対して立入制限区域、事故、異変等の緊急時の対応、職員等への接遇について十分指導すること。

(オ) 敷地内での喫煙は厳禁とし、防災に特段の留意をすること。

(カ) 運搬作業中に物品の野積み、雨ざらし等の無いようにすること。ただし、事故・故障等やむを得ない場合は、甲と協議するものとする。

(キ) 作業中に排出されたゴミ屑等は、その都度片づけるものとし、養生を解いた後にも最後に片づけを行うこと。

(ク) 本業務に伴う群馬県、前橋市ほか官公庁等への各種申請・届出書の作成について協力すること。

#### 17. 保険

乙が、移動物品を壊したり、汚したり、紛失した場合は、受託者賠償責任等により損害賠償を保証

すること。また、建物に対して損害を与えた場合も請負賠償責任保険等により損害賠償を保証すること。

18. その他

(ア)この仕様書は大要を示すものであり、乙は現場の状況等に応じて仕様書に記載のない事項であっても、甲が必要と認めた場合は契約金額の範囲内で業務を実施するものとする。また、移設先や移設物品の軽微な変更等については柔軟に対応すること。

(イ)本仕様書に定めのない事項については、甲・乙間において協議の上、実施するものとする。

(ウ)その他詳細については、甲の指示によるものとする。

(エ)この契約に必要な細目は、独立行政法人国立高等専門学校機構群馬工業高等専門学校契約事務取扱細則によるものとする。

別紙1 物品リスト

物品No.	往務時移設元			往務時移設先			移設先			移設先 身にて 取用の有無	ランク	物品名	メ-カ	型式	台数	寸法(mm)			備考
	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名							幅 (W)	奥行 (D)	高さ (H)	
1	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	中置ラック			1	1840	450	2100	
2	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	半自動溶接機	スター電器	Arcury120	1	260	470	390	
3	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	TIG溶接機	RILAND	TIG250	1	350	500	400	
4	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	発電機			1	300	450	560	
5	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	プラスチックケース			5	280	450	170	
6	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	工具箱			1	570	280	340	
7	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	手押台車			1	850	450	800	
8	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ステンキヤビネット			1	1750	450	1820	
9	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	プラスチックケース			3	350	480	250	
10	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	カッ台			1	500	750	1200	
11	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	ステンキヤビネット			1	880	520	1790	
12	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	ロッカ(9人用)			1	890	480	1790	
13	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ステンキヤビネット			1	860	450	1100	
14	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ボンベカッ			1	500	620	1350	
15	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	脚立			1	500	70	1800	
16	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	ハイビッドカメラ			1	600	600	1400	
17	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	書棚			1	900	300	1810	
18	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールラック			1	880	550	2200	
19	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	アングル架台			1	550	350	1250	
20	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールカッ			1	600	370	650	
21	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			爆発実験室		C	爆発実験用装置(自作)			1	520	400	920	
22	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			爆発実験室		C	上記用架台			1	1100	550	450	
23	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			爆発実験室		C	エアタンク			1	520	270	300	
24	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			爆発実験室		C	エア制御盤(自作)			1	900	600	750	
25	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			爆発実験室		C	爆発実験用装置(自作)			1	550	550	1600	
26	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			爆発実験室		D	チェーンブロック			1	250	250	450	
27	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	送風機			3	370	480	480	
28	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	木製キヤビネット			1	900	600	600	
29	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	作業台			2	1100	550	450	
30	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	中置ラック			2	1850	450	2100	
31	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			2	350	250	380	
32	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	450	230	550	
33	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	360	150	410	
34	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			2	230	180	310	
35	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			3	150	250	310	
36	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	300	180	410	
37	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	370	160	400	
38	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	レタケース			1	250	370	250	
39	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	目板			1	430	150	950	
40	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	カッ用作業台			1	550	150	1100	
41	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	木製作業台			1	2600	1000	800	
42	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	450	250	620	
43	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	360	180	420	
44	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	360	150	340	
45	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	ツールケース			1	570	280	880	
46	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	木製棚			1	480	280	750	
47	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	万力			1	450	170	250	
48	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	卓上ボール盤			1	390	650	900	
49	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		D	金属ブロック式			1	900	750	500	
50	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			爆発実験室		C	コンプレッサ	アネト岩田		1	660	400	680	
51	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	ボンベスタンド(2本用)			1	620	300	830	
52	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室			プール下			エンジンエリア		D	ヘル缶スタンド			1	480	440	1380	
53	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア		C	中置ラック			1	1800	650	1530	

物品No.	往路前移設元			往路時仮移設先			移設先			使用状況 の有無	ランク	物品名	メーカー	型式	台数	寸法(mm)			備考
	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名							幅(W)	奥行(D)	高さ(H)	
54	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	高速切断機	日立	CC145F	1	300	500	480		
55	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	アングル棚			1	1200	620	1810		
56	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	ボンベスタンド(2本用)			1	580	200	1220		
57	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	作業台			1	1100	550	450		
58	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	ボイラー			1	350	350	600		
59	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	ツールキャビネット(2段)	KTC		1	850	560	1500		
60	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	ツールカート			1	580	380	660		
61	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	学習机			1	600	400	750		
62	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	作業台			1	1200	750	740		
63	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	作業台			1	1800	900	750		
64	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	作業台			1	1800	730	720		
65	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	電子天秤	A&D	HA-202M	1	200	470	320		
66	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	移動式ホワイトボード			1	1900	600	1820		
67	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	燃焼実験装置一式(自作)			1	370	680	1620		
68	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	英語演習室			熱研エリア	D	既存タンホール			20	300	500	450		
69	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	プラスチックケース			7	300	500	450		
70	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	顕微鏡			1	500	500	500		
71	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	C	モーター			1	500	300	560	未使用	
72	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	ハイブイス			4	500	100	750		
73	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	第3会議室			熱研エリア	D	イス			1	500	500	750		
74	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	英語演習室			熱研エリア	D	Sタンホール			150	455	320	272		
75	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室	図書館	2	英語演習室			熱研エリア	D	Mタンホール			30	550	348	403		
76	機械工学科 実習工場	1	熱工学研究室(屋外)	図書館	2	プール下			熱研エリア	D	タンク(木)			2	900	700	830		
77	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE01		創造エリア CE01	D	プラスチックケース			1	600	400	210	中のモノ/福包体育館	
78	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE01		創造エリア CE01	D	プラスチックケース			2	550	430	260		
79	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE01		創造エリア CE01	D	プラスチックケース			1	550	430	270		
80	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE02		創造エリア CE02	C	機材用キャビネット			7	860	460	2140	5台廃棄	
81	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	木工室		木工室	D	ラダー(アルミ)			2	1800	100	360		
82	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	アディティブ造形 エリア AS01		アディティブ造形 エリア AS01	D	一輪車			1	600	1200	950		
83	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE01		創造エリア CE01	D	木箱			7	400	400	200		
84	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE01		創造エリア CE01	D	木箱			1	720	400	420		
85	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE01		創造エリア CE01	D	Sタンホール			90	455	320	272		
86	機械工学科 実習工場	1	機械器材室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE01		創造エリア CE01	D	Mタンホール			10	550	348	403		
87	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	ステールデスク			1	1100	700	700		
88	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	体育館	体育館	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	複合機	キャノン	NF8350C	1	440	550	560		
89	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	上記用架台			1	460	350	270		
90	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	C	ホワイトボード			1	900	80	590		
91	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	ステールデスク			1	1000	800	1210	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
92	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	ツールボックス			1	420	280	390	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
93	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	木製キャビネット			1	400	750	680	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
94	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	袖机			1	400	600	600	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
95	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	各研究室 (仮)	各研究室(仮)		各研究室(仮)	D	ステールデスク			1	1400	700	700	中のモノ/福包体育館/校内の各所 に属す。戻しの際に指示	
96	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	ツールボックス			4	500	330	400	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
97	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	袖机			1	380	700	700	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
98	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	各研究室 (仮)	各研究室(仮)		各研究室(仮)	D	ステールデスク			4	1100	680	700	中のモノ/福包体育館/校内の各所 に属す。戻しの際に指示	
99	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	ステールキャビネット			1	380	660	750	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
100	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	教育研究支援 センター	教育研究支援 センター	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	冷蔵庫	東芝	GR-H14YT	1	480	600	1250		
101	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	教育研究支援 センター	教育研究支援 センター	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	電子レンジ			1	430	350	260		
102	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	教育研究支援 センター	教育研究支援 センター	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	レンジテーブル			1	600	550	620		
103	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	教育研究支援 センター	教育研究支援 センター	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	D	電気ポット			1	220	300	300		
104	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	教育研究支援 センター		教育研究支援 センター	C	ステールキャビネット			1	1210	400	1850	中のモノ/福包体育館/実習工場・ 教育研究支援センターに属す	
105	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE02		創造エリア CE02	D	ミーティングテーブル			1	1000	600	850		
106	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE02		創造エリア CE02	D	イス			8	500	500	750		
107	機械工学科 実習工場	1	機械工場控室	屋外運動施設	器具庫	機械工学科 実習工場	創造エリア CE02		創造エリア CE02	D	ハイブイス			1	500	100	750		

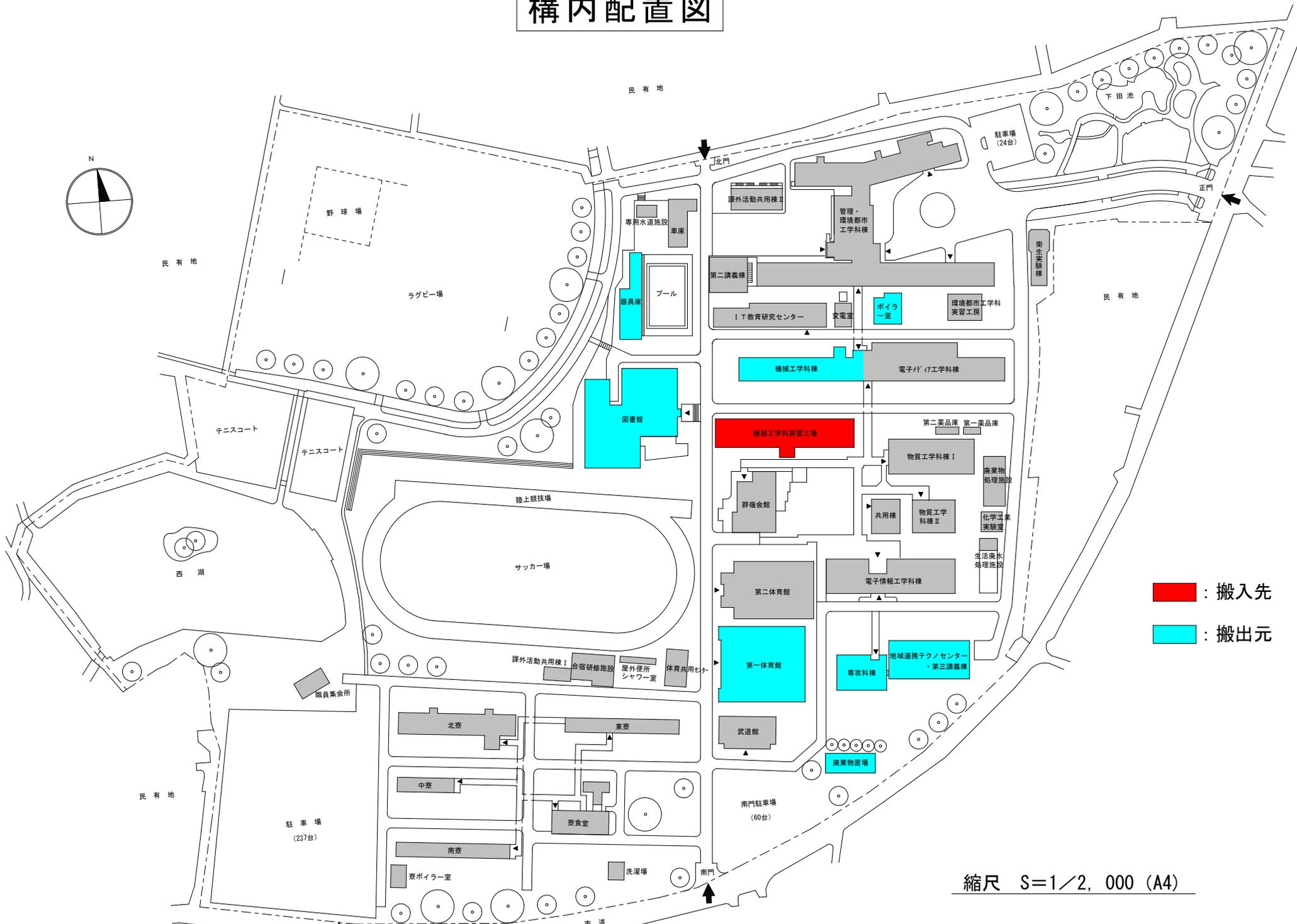
物品No.	往路時移設元			往路時仮移設先			移設先			使用状況の有無	ランク	物品名	メーカー	型式	台数	寸法(mm)			備考
	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名							幅(W)	奥行(D)	高さ(H)	
108	機械工学科実習工場	1	機械工場控室	第一体育館		南側スペース	機械工学科実習工場		教育研究支援センター室		D	スタンボール			70	455	320	272	
109	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		木工室		C	洗濯機	東芝	AW-705	1	520	520	880	
110	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		C	スチール工具箱			1	600	410	1810	
111	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチール工具箱(キャスタ付)			1	880	380	980	
112	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	ツールボックス			1	430	340	400	
113	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチール工具箱	サカエ		1	450	450	880	
114	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		教育研究支援センター室		D	レポト箱			1	430	300	230	
115	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		C	卓上ホ-ル盤	御国電気工業	MBD-TD330	1	400	600	980	置けない場合は、器具庫
116	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		C	卓上ホ-ル盤	御国電気工業	MBD-TD330	1	400	600	980	置けない場合は、器具庫
117	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		○ C	卓上ホ-ル盤	日立工機	BT13SL	1	400	600	1050	
118	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		○ C	グラインダ-	日立工機	CE4	1	400	400	1200	
119	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		C	研削盤	藤田製作所		1	430	600	450	
120	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	上記用架台(キャスタ付)			1	620	520	840	
121	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		C	グラインダ-	三菱		1	650	550	1360	床はつり有
122	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		造形エリア		C	高速切断機	松下電動工具	TGS	1	600	1100	940	
123	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	資材ラック			1	4200	770	2080	長尺資材多数
124	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		造形エリア		○ C	切断機	昭和機械	SK-3R	1	850	1400	1300	
125	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	扇風機	東芝		2	350	350	1050	
126	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールデスク			1	1060	740	750	
127	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチール台車			1	710	1100	720	
128	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	オイル台			1	950	550	1250	
129	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチール工具箱(キャスタ付)			1	880	380	1000	
130	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	木製ラック			1	620	210	480	
131	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	木製作業台			1	1200	790	850	
132	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールラック			1	950	500	1050	
133	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールフゴン			1	700	410	790	
134	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールデスク			1	1060	730	740	
135	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールラック			1	1500	400	1030	
136	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチール工具箱			1	800	380	880	
137	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		C	グラインダ-	日立	6BT-4	1	450	400	1500	床はつり有
138	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールラック(キャスタ付)			1	1310	570	1140	
139	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールフゴン	サカエ		2	850	500	880	
140	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		C	スチール書架(2段)			1	1760	400	1830	
141	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	ロッカ-			1	900	350	530	
142	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	スチール書架			1	880	390	380	
143	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	スチールデスク			1	1460	750	750	
144	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	カラボックス			1	420	290	880	
145	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	スチール書架			1	880	380	890	
146	機械工学科実習工場	1	機械工場	体育館		体育館	機械工学科実習工場		リバティエリアRF		D	テレビ	シャープ	LC-32H11	1	730	140	450	
147	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	銅板用点溶接機	大阪変圧器機	RSP-26	1	600	1300	780	床はつり有
148	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	スチールフゴン	サカエ		1	680	400	880	中のPC廃棄
149	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		熱研エリア		C	スパカブ	ホンダ		3	700	1800	1100	
150	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	移動式ホワイトボード			1	1270	500	1800	
151	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		C	木製作業台			1	1800	900	750	
152	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		A	CNC旋盤	大日金属工業	DL530	1	2750	1270	1800	
153	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		C	旋盤	ワジノ	LR65A	4	1650	700	1200	置けない場合は、器具庫
154	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		1台	旋盤	滝澤鉄工所	SL-550	6	1550	700	1130	置けない場合は、器具庫
155	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	木製カト			1	650	420	720	
156	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01		D	スチールカト	サカエ		2	820	550	920	器具庫・ボイラー室にそれぞれ一つ
157	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		稲葉物置大		D	石油ストブ			1	350	400	500	物置格予定
158	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		精密加工エリア		A	NC旋盤	森精機	SL-25	1	2860	1600	2360	
159	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		C	定盤(架台付)			1	2000	1000	760	
160	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		○ C	定盤(架台付)			1	950	650	780	
161	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02		D	移動式ホワイトボード			1	1250	500	1810	

物品No.	往路時移設元			往路時移設先			移設先			使用状況の有無	ランク	物品名	メーカー	型式	台数	寸法(mm)			備考
	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名							幅(W)	奥行(D)	高さ(H)	
162	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	C		NOボブ盤	北井産業	HOBLOMS-FN	1	1450	740	1850		
163	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	C		定盤			1	420	430	640		
164	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	D		ステールカート	サカエ		1	840	510	800		
165	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	O A		CNC旋盤	滝澤鉄工所	TAC-360	1	2200	1100	1750		
166	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01	D		ステールたき台			1	810	300	380		
167	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステールワゴン			1	700	510	700		
168	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステールワゴン			1	750	500	750		
169	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステールワゴン	サカエ		1	460	320	650		
170	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステールワゴン	サカエ		1	1000	600	920		
171	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		移動式ホワイトボード			1	1280	600	1820		
172	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	D		ステールワゴン	サカエ		1	850	540	900		
173	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	C		平面研削盤	黒田精工	GH-BS3	1	1600	1500	1700		
174	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	C		上記用ボブ			1	600	500	1020		
175	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	D		ステールラック			1	630	330	760		
176	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	D		ステールテーブル(キャスター付)			1	430	430	780		
177	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	D		ステールラック			1	1200	420	1000		
178	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	C		ホル盤	吉田鉄工所	YBD-420	1	360	600	1720		
179	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステール工具箱			1	950	500	900		
180	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	C		ホル盤	吉田鉄工所	YD2-55	1	600	950	2250		
181	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	O A		NCフライス盤	イワシタ	NV2	1	2400	2400	1950		
182	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	C		縦型フライス盤	イワシタ	2RC	1	1700	2200	2400		
183	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	D		木製ふみ台			1	1350	900	50		
184	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	C		横フライス盤	高尾精機	TLH-V	1	1300	1100	1420	床はつり有/置けない場合は、器具庫	
185	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	D		ステール工具箱			1	600	380	930		
186	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステールラック			1	890	500	1020		
187	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステールワゴン	サカエ		1	510	510	800		
188	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	C		ステールラック			2	1210	300	1790		
189	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		ステールラック			1	950	400	1440		
190	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		木製ラック			1	880	250	900		
191	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		ステールワゴン	ナベヤ		1	760	520	780		
192	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		移動式ホワイトボード			1	1260	530	1800		
193	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		木製作業台			1	1500	750	760		
194	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		ステールワゴン	サカエ		1	800	460	880		
195	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		ステールカート			1	1080	610	880		
196	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		ステールカート			1	700	410	800		
197	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		学習机			2	600	400	770		
198	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		ステールカート			1	600	530	800		
199	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE	D		木製デスク			1	800	600	670		
200	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアCE01	C		縦型フライス盤	新潟鐵工所	2UMC	1	1950	1850	1670		
201	機械工学科実習工場	1	機械工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02	C		帯鋸盤	コイテ	NT-250	1	1600	1100	1300		
202	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		丸イス			14	300	300	500		
203	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		イス(キャスター付)			1	500	600	700		
204	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		イス			9	500	500	750		
205	機械工学科実習工場	1	機械工場	屋外運動施設	器具庫				D		折りたたみコテナ			200	450	400	400	置ききれない場合は、第一体育館	
206	機械工学科実習工場	1	機械工場	第一体育館	南側スペース	機械工学科実習工場		創造エリアCE02			Sダンボール			50	455	320	272		
207	機械工学科実習工場	1	機械工場	第一体育館	南側スペース	機械工学科実習工場		創造エリアCE02	D		Mダンボール			100	550	348	403		
208	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02	D		学習机			2	600	400	760		
209	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設	器具庫				C		エアコンプレッサ	オリオン	RAX3J-A1	1	180	450	480		
210	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02	D		ステールカート	サカエ		1	680	410	880		
211	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02	D		PCック			1	630	460	1400		
212	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室	ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01	C		グラインダ-	三菱	TG-305M-1	1	660	430	1100		
213	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02	D		ステールラック			1	310	250	750		
214	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02	C		作業台			1	1800	750	740		
215	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設	器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01	D		ステールラック(キャスター付)			1	1800	300	800		

物品No.	往路時移設元			往路時仮移設先			移設先			使用状況の有無	ランク	物品名	メーカー	型式	台数	寸法(mm)			備考
	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名							幅(W)	奥行(D)	高さ(H)	
216	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02		D	長机(折畳)		1	1800	450	720		
217	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS02		C	シャーリング	アマダ	M-1260	1	2200	2250	1400	機器調整の要否要確認
218	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	ステン板(キャスト付)		7	1000	290	1000		
219	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	ホンペカド(2本用)		1	800	600	1600		
220	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	ステンカット		1	1000	620	1200		
221	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	ステン書架(2段)		1	880	400	1850		
222	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	ステールラック		1	630	340	730		
223	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	溶接機	ダイヘン	BS300M-1V	4	260	510	400	
224	機械工学科実習工場	1	溶接工場	校内屋外		校内屋外スペース	機械工学科実習工場				C	ヒュームド用架台		4	1000	200	1150	集塵機屋外/架台廃棄	
225	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋・ポ		器・ポ	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		O	溶接台		7	480	550	320	1台はボイラー室で使用	
226	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	ステンラック		1	860	460	2130	棚の中はボイラー室	
227	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	ステールラック		1	840	320	770		
228	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	溶接機	パナソニック	YC-200BRI	1	210	450	330	
229	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	上記用架台(キャスト付)		1	510	500	360		
230	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		O	溶接機	パナソニック	YD-160SL6	1	320	500	470	
231	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	溶接機	ダイヘン	MINI PULSE	1	220	450	450	
232	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	油圧プレス機	三恵機械	PR-5	1	650	1100	1850	
233	機械工学科実習工場	1	溶接工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	学習机		1	600	400	750		
234	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	移動式ホウ外ポッド		1	1270	520	1750		
235	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		C	定盤		1	420	420	880		
236	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	作業台(万力付)		1	1700	600	740		
237	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	ステンカット	サカエ		1	830	510	800	
238	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	イス		3	500	500	750		
239	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	丸イス		10	400	400	550		
240	機械工学科実習工場	1	溶接工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場				D	折りたたみコンテナ		40	450	400	400	置ききれない場合は、第一体育館	
241	機械工学科実習工場	1	溶接工場	第一体育館		南側スペース	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	Sダンボール		20	455	320	272		
242	機械工学科実習工場	1	溶接工場	第一体育館		南側スペース	機械工学科実習工場		アディティブ造形エリアAS01		D	Mダンボール		20	550	348	403		
243	機械工学科実習工場	1	更衣室①	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		教育研究支援センター室		C	ステン書架(2段)		3	880	400	1850		
244	機械工学科実習工場	1	更衣室①	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		各エリア		C	ロッカー(1人用)		5	1460	520	1800	各エリアの清掃ロッカーとして使用、移設時に指示をする	
245	機械工学科実習工場	1	更衣室①	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		教育研究支援センター室		C	ステン書架(2段)		1	880	400	1850		
246	機械工学科実習工場	1	更衣室①	第一体育館		南側スペース	機械工学科実習工場		教育研究支援センター室		D	Sダンボール		40	455	320	272		
247	機械工学科実習工場	1	更衣室①	第一体育館		南側スペース	機械工学科実習工場		教育研究支援センター室		D	Mダンボール		20	550	348	403		
248	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		O	コンプレッサ	コベルコ	SUKESAN2	1	800	550	840	
249	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		O	上記用空気槽	コベルコ		1	600	500	1200	
250	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	ステンカット	サカエ		1	820	150	900	
251	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	長机		1	1500	600	700		
252	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	機械工学科棟		階段下倉庫	機械工学科実習工場		熱研エリア		C	電気炉	モヤマ	NCK11-4050	1	700	800	1000	
253	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	機械工学科棟		階段下倉庫	機械工学科実習工場		熱研エリア		C	上記用コントローラ	CHINO	SU	1	350	510	510	
254	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	リフター	東北車両		1	750	1150	1880	
255	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	ステール台車		1	720	1200	850		
256	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	ボイラー室	1	ボイラー室	機械工学科実習工場		木工室WE		C	エアコンプレッサ	アスワン	SCT-140	1	600	300	600	
257	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	ステンカット		1	800	520	900		
258	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	ステンカット		1	570	360	660		
259	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		創造エリアOE02		O	作業台(万力付)		1	1720	600	730		
260	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	ステンカット		1	930	360	860		
261	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		造形エリア		A	アイアンフカ	アマダ	IW-45Ⅲ	1	5100	1400	1950	移設エリアは建築図面で確認
262	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	学習机		1	600	400	730		
263	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	リフター	東北車両		1	700	900	2340	
264	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	ステンカット	モタロウ		1	810	400	850	
265	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		C	作業台		1	1800	900	800		
266	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		C	長机		1	1800	600	700		
267	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		D	移動式ホウ外ポッド		1	1250	520	1800		
268	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		C	コンプレッサ	コベルコ	SG235Ab3-15	1	1100	700	1300	
269	機械工学科実習工場	1	鍛造工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科実習工場		精密加工エリアPE		C	上記用空気槽		1	500	500	1700		

物品No.	往路時移設元			往路時仮移設先			移設先			使用 開始 の 有無	ランク	物品名	メーカー	型式	台数	寸法(mm)			備考	
	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名	建屋	階数	部屋名							幅 (W)	奥行 (D)	高さ (H)		
270	機械工学科 実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		精密加工エリア PE		D	丸イス			4	300	300	400		
271	機械工学科 実習工場	1	鍛造工場	屋外運動施設		器具庫					D	折りたたみコテナ			100	450	400	400	置ききれない場合は、第一体育館	
272	機械工学科 実習工場	1	鍛造工場	第一体育館		南側スペース					D	Sダンボール			30	455	320	272		
273	機械工学科 実習工場	1	鍛造工場	第一体育館		南側スペース					D	Mダンボール			40	550	348	403		
274	機械工学科 実習工場	1	小部屋	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		C	ヘルメット	日立	BG-100	1	600	430	1530	未使用	
275	機械工学科 実習工場	1	小部屋	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		C	卓上糸のこ盤			1	730	380	1410	未使用	
276	機械工学科 実習工場	1	小部屋	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		D	脚立			1	440	170	1740	未使用	
277	機械工学科 実習工場	1	小部屋	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		C	長机			1	1800	450	700	未使用	
278	機械工学科 実習工場	1	小部屋	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		C	ステルキヤベネット			1	700	400	1980	未使用	
279	機械工学科 実習工場	1	小部屋	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		D	ハイフイス			5	500	100	750	未使用	
280	機械工学科 実習工場	1	木工工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		工場南側外		B	ステンレス流し台			1	1200	650	1000	工場屋外に移設	
281	機械工学科 実習工場	1	木工工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科 実習工場		木工室 WE		C	カットソー	日立		C12FA	1	750	600	570	
282	機械工学科 実習工場	1	木工工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科 実習工場		創造エリア OE02		C	ホ-ル盤	日立		B13SH	1	750	250	1200	
283	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟	3	第1生産システム 工学実験室	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	ステルキヤベネット			1	1510	520	970		
284	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟	3	第2生産システム 工学実験室	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	ステルキヤベネット			1	880	520	970		
285	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	ツールケース	サカエ			1	690	300	450	
286	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	プリンタ			1	430	280	180		
287	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	プラスチックケース			4	360	110	260		
288	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	プラスチックケース			18	290	420	260		
289	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	プラスチックケース			5	550	360	180		
290	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	ロールスクリーン			1	130	130	2030		
291	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	ステルキヤベネット			1	900	450	1790		
292	機械工学科 実習工場	1	木工工場	機械工学科棟	1	メカニズム研究室	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	教材用ロボットーム一式	三菱		RV2SD	1	1000	1180	1700	PC, 架台付, 自作装置
293	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	ステルデスク			1	1070	750	750		
294	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	ステルキヤベネット(2段)			1	1760	400	1820		
295	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	ステルキヤベネット(2段)			1	1520	520	1860		
296	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	ステルキヤベネット(2段)			1	880	430	1850		
297	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	ツールボックス			1	450	380	880		
298	機械工学科 実習工場	1	木工工場	機械工学科棟	1	メカニズム研究室	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	教材用ロボットーム一式	三菱		HM-01	1	1280	600	1470	架台付
299	機械工学科 実習工場	1	木工工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	レザ-加工機(本体)	ユニバ-サルレザ-	versaLASER	1	860	650	450	コンプレッサ付	
300	機械工学科 実習工場	1	木工工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		C	上記用電源一式			1	400	530	790		
301	機械工学科 実習工場	1	木工工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	上記用机			1	800	700	700		
302	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専・ポ		ラ・ポ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF	O	D	学習机			2	600	410	770	1台はボイラー室で使用	
303	機械工学科 実習工場	1	木工工場	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	ステル架台			1	650	590	430		
304	機械工学科 実習工場	1	木工工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科 実習工場		木工室 WE		C	丸のこ盤	日立		C10FD3	1	750	870	1000	
305	機械工学科 実習工場	1	木工工場	ボイラー室		ボイラー室	機械工学科 実習工場		木工室 WE		C	ハンソ-	ジョセ		BS-401B	1	1050	800	1620	
306	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	会議机			7	1800	600	700		
307	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	移動式ホワイトボード			1	1270	540	1750		
308	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	丸イス			17	300	300	500		
309	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	プラスチックケース			8	300	440	230		
310	機械工学科 実習工場	1	木工工場	専攻科棟		ラウンジ	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	既存タンボール			10	300	500	450		
311	機械工学科 実習工場	1	木工工場	第一体育館		南側スペース	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	Sダンボール			80	455	320	272		
312	機械工学科 実習工場	1	木工工場	第一体育館		南側スペース	機械工学科 実習工場		リバティ-エリア RF		D	Mダンボール			10	550	348	403		
313	機械工学科 実習工場	2	鍛造器材室	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		D	ステルデスク			2	1800	600	700		
314	機械工学科 実習工場	2	鍛造器材室	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		D	ハイフイス			12	500	100	750		
315	機械工学科 実習工場	2	鍛造器材室	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		木工室 WE		D	折りたたみ机			1	1500	600	700		
316	機械工学科 実習工場	2	鍛造器材室	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		稲葉物置大		D	石油スト-ブ			1	380	380	600		
317	機械工学科 実習工場	2	鍛造器材室	屋外運動施設		器具庫	機械工学科 実習工場		創造エリア OE02		D	既存タンボール			60	300	500	450	廃業品も有	
318	機械工学科 実習工場	2	鍛造器材室	第一体育館		南側スペース	機械工学科 実習工場		創造エリア OE02		D	Sダンボール			40	455	320	272		
319	機械工学科 実習工場	2	鍛造器材室				機械工学科 実習工場		創造エリア OE02		D	Mダンボール			10	550	348	403		
320				機械工学科棟 北側		機械工学科棟 北側	機械工学科 実習工場		実習工場屋外南側		C	物置中	稲葉製作所		BJX-119D	2	1120	938	1603	新規で移設希望
321				機械工学科棟 北側		機械工学科棟 北側	機械工学科 実習工場		実習工場屋外南側		C	物置小	稲葉製作所		BJX-095D	1	920	548	1603	新規で移設希望

# 構内配置図



■ : 搬入先  
■ : 搬出元

縮尺 S=1/2,000 (A4)

### 別紙3. ランク別作業内容

ランク	移設物品	作業内容
A	精密器械 (メーカー又はメーカーに準ずる技術員の作業を必要とする物品)	メーカー又はメーカーに準ずる技術員による移設前動作確認を行い作業報告書(任意書式)の作成、解体作業(ユーティリティの切断を含む)を行う。その後、乙により梱包・輸送を行う。 移設後、メーカー又はメーカーに準ずる技術員による開梱・組立(ユーティリティの接続を含む)・移設後動作確認を実施し作業報告書(任意書式)を作成の上、移設前動作確認のデータと照合し、甲の管理者の承認を得る。なお、作業報告書は乙が管理し完了後、甲の担当者へ提出すること。
B	乙が動作確認作業を行う物品	乙の技術員による移設前動作確認を行い、解体・梱包・輸送を行う。必要に応じてユーティリティの切断も行う。移設後、開梱・組立、必要に応じてユーティリティの接続を実施し、動作確認を行うこと。
C	甲による点検作業をする物品 又は解体・組立が必要な什器類	甲の担当者による移設前動作確認を行い、乙はユーティリティの切断・解体・梱包・輸送を行う。移設後、乙は開梱・組立・ユーティリティの接続を行い、甲の担当者による動作確認で承認とする。 また、什器類は、乙による解体・組立作業を行い、必要に応じて耐震固定も行う。
D	一般物品 (什器・段ボール)	乙は、物品の移設を行うこと。 主に什器等・段ボールとするが、梱包・開梱は甲が行う。
H	廃棄物品	廃棄物品は、廃棄置き用建物までの移設を行う。ユーティリティ・耐震固定など接続している物品に関しては、乙により切断作業も行うものとする。

※甲：群馬工業高等専門学校 乙：移設業者