



組込みシステム講座

～マイコン・C言語制御～

概要：

組込みシステムは、プログラムを書き込んだマイコンを制御対象の中に組み込み、家電機器・自動車等を制御するシステムである。その中核をなすマイコンについて、基礎からC言語プログラミング、応用プログラミング開発までの基礎技術を習得し、開発作業を経験する。

学習目標：

基礎技術の中核をなすマイコンについて、基礎からC言語によるプログラミング、応用プログラミング開発までの基礎技術を習得する。

研修の特徴・ポイント：

C言語のプログラミング基礎から実習装置を用いたデバックまでの一連の作業を行う。特に実習時間に50%の時間をかけ、実際のプログラム開発作業を体験することで実務能力の習得・向上を図る。プログラム作成実習は、ルネサス・エレクトロニクス社の32ビット・マイコンV850と同社の開発ツールを用いておこなう。

講座修了後、フォローアップ・アフターケア研修を行い、受講後の受講者の企業内での様子等を訪問調査したり、受講者及びその所属企業等の要望により補足的な技術相談・指導にあたる

受講対象者：技術者経験のある求職者と中小企業の若手技術者
コンピュータ・プログラム(言語不問)について、極簡単なプログラムが書けるレベルの基礎的な知識・経験を有することが望ましい。

受講対象者数：15名

受講日時等：平成22年9月13日(月)～14日(火)
両日とも9:30～17:00 3時間×4コマ

受講場所：群馬工業高等専門学校 情報処理実習室

講師：電子情報工学科 准教授 木村 真也

群馬工業高等専門学校
研究推進・地域連携係

371-8530 前橋市鳥羽町580

TEL：027-254-9009

FAX：027-254-9080

E-mail：gunreitec@jim.gunma-ct.ac.jp

講座修了者へ「修了証」を発行いたします。

